

車床 800 系列 - 線軌/硬軌



(B)ML-800S/ML(Y)			
Y	Y axis		
S	Small	M	Medium
800	Max. Swing Over Bed		
ML	Linear Guide Way		
BML	Box Way		

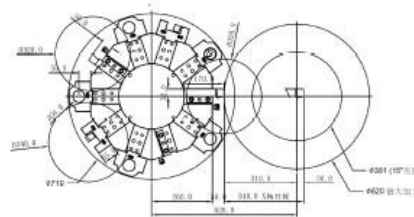


(B)ML-800 系列是高度可定製的車削中心加工機，具有多種型式的主軸、齒輪箱、底座、尾座、刀塔和數種的進給速度可選擇，能夠非常高效地處理各種最苛刻的加工需求。

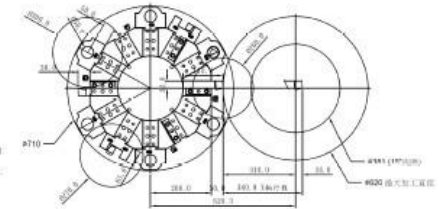
- 模組化結構設計的底座具備高強度與高剛性，一體成形、有效吸收機台車削之震動，提供重切削所需的穩定性與加工精度，絕無扭曲變形。
- 最佳的模組化設計主軸，有高速、強力，可搭配高扭力輸出的齒輪箱設計，提供各式加工需求選擇。
- 強力的刀塔設計，換刀快速可靠，效率好、精度高。可滿足各種切削加工的特性，有效提昇加工能力。
- 傳動結構高強度設計，定位精確，加工效益大穩定。
- 人體工學設計的介面，操控容易、維護便利。板金設計安全考量周全，切屑與切削液處理妥善，管理維護方便，符合安全環保法規。

刀具干涉圖

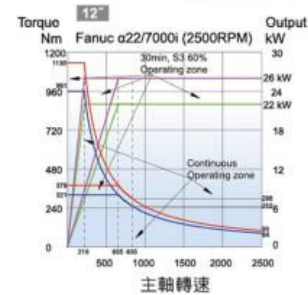
油壓/伺服刀架 (10T)



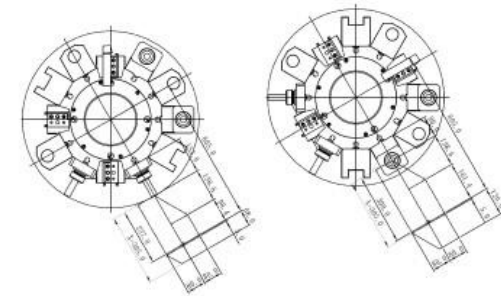
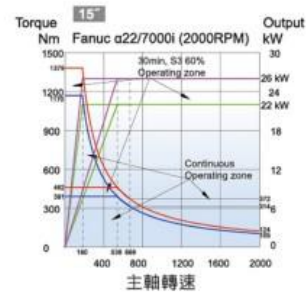
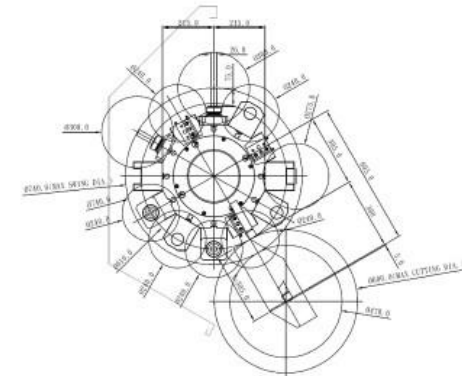
動力刀塔 (BMT75 - 12T)



主軸功率及扭力圖



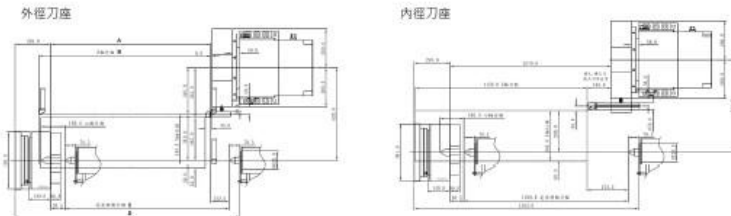
動力刀塔+Y軸 (BMT75 - 12T)



加工範圍圖

油壓/伺服刀塔 (10T)

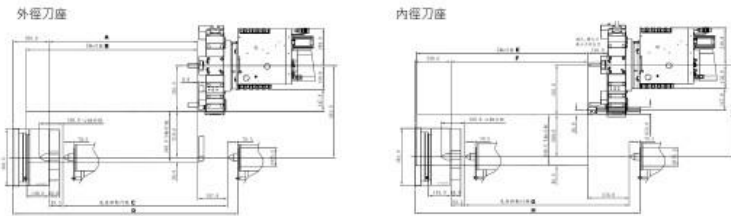
單位: mm



型號	夾頭尺寸	尺寸							
		A	B	C	D	E	F	G	H
(B)ML-800S	15"	1,071.0	1,150.0	1,100.0	1,503.0	1,079.0	1,150.0	1,100.0	1,503.0
(B)ML-800M	15"	2,071.0	2,150.0	2,100.0	2,503.0	2,079.0	2,150.0	2,100.0	2,503.0
(B)ML-800L	15"	3,071.0	3,150.0	3,100.0	3,503.0	3,079.0	3,150.0	3,100.0	3,503.0

動力刀塔 (BMT75 - 12T)

單位: mm



型號	夾頭尺寸	尺寸							
		A	B	C	D	E	F	G	H
(B)ML-800S	15"	995.9	1,150.0	1,100.0	1,503.0	1,150.0	917.5	1,100.0	1,503.0
(B)ML-800M	15"	1,995.9	2,150.0	2,100.0	2,503.0	2,150.0	1,917.5	2,100.0	2,503.0
(B)ML-800L	15"	2,995.9	3,150.0	3,100.0	3,503.0	3,150.0	2,917.5	3,100.0	3,503.0

標準附件

- 發那科OiF plus 控制器
- 主軸馬達
- 油壓夾頭
- 油壓刀塔
- 外徑刀座
- 擴刀座
- 擴刀柄套 Ø12,16,20,25,32,40 x O.D.50
- 剎車套筒 MT No. 3,4 x O.D.50
- 尾座心軸 MT5
- 鏈條式滾筒輸送機+ 集屑車
- 水箱裝置
- 自動油壓尾座
- 基礎調整螺絲及墊片
- 集中潤滑系統
- 夾頭腳踏開關
- 工具箱
- 工作燈
- 工作完了指示燈(三色)
- 兩段式齒輪箱(YIDA)
- 手動中心架(150-400mm)

機械規格

項次	單位	(B)ML-800S	(B)ML-800S	(B)ML-800M	(B)ML-800M	(B)ML-800L	(B)ML-800L
		標準	(選配) C軸 or Y軸	標準	(選配) C軸 or Y軸	標準	(選配) C軸 or Y軸
加工能力	最大旋徑	Ø800		Ø800		Ø800	
	床鞍最大旋徑	Ø600 (Y軸標準: Ø500)		Ø600 (Y軸標準: Ø500)		Ø600 (Y軸標準: Ø500)	
	兩心距離	1,342		1,342		1,342	
	最大加工直徑	Ø620 (Y軸標準: Ø600)		Ø620 (Y軸標準: Ø600)		Ø620 (Y軸標準: Ø600)	
	最大加工長度	1,000		2,000		3,000	
行程	鞍座斜度	30° (Y軸標準: 60°)		30° (Y軸標準: 60°)		30° (Y軸標準: 60°)	
	X-軸	340(310+30)		340(310+30)		340(310+30)	
	Y-軸	±80		±80		±80	
	Z-軸	1,150		2,150		3,150	
主軸	C-軸	360°(0.001°)		360°(0.001°)		360°(0.001°)	
	主軸轉速	標準: 2,000 (15"); 選配: 2,500 (12")/1,200 (15") / 1,000 (18")					
	主軸懸端	標準: A2-11; 選配: A2-8 / A2-15 / A2-15					
	主軸通孔直徑	標準: Ø134; 選配: Ø105 / Ø160 / Ø182					
	主軸前導輪承孔徑	標準: Ø180; 選配: Ø140 / Ø220 / Ø240					
夾頭	最大棒材直徑	標準: Ø120; 選配: Ø91 / Ø142 / Ø166.5					
	油壓夾頭直徑	標準: Ø381 (15"); 選配: Ø304 (12") / Ø405 (15"加大) / Ø457 (18")					
刀塔	型式	油壓/何服刀塔	動力刀塔	動力刀塔	油壓/何服刀塔	動力刀塔	動力刀塔
	刀塔容量	12	12	12	12	12	12
	車刀	32x32					
	擴刀	Ø50					
動力刀塔	換刀時間 (0-180°)	0.95		0.95		0.95	
	主軸轉速	4,000		4,000		4,000	
進給率	XYZ軸快速進給率	X:24; Y: 7; Z:24					
	型式	自動					
尾座	心軸直徑	Ø125; OPT: Ø150					
	頂針直徑	MT5固定 / (MT5旋轉式)					
	心軸移動量	160					
	尾座行程	1,100		2,100		3,100	
	主軸馬達	α i122 / 8000-B (22/26)		α i122 / 8000-B (22/26)		α i122 / 8000-B (22/26)	
馬達	副主軸馬達	選配					
	動力刀塔馬達	-	α6(5.5/7.5)	-	α6(5.5/7.5)	-	α6(5.5/7.5)
	XYZ軸向何服馬達	XYZ: α22 (4.0)					
	油壓夾頭	2.24					
	鐵屑輸送機馬達	0.2					
精度	冷卻水泵	1.3					
	定位精度	±0.004		±0.005		±0.006	
	重複精度	±0.003		±0.004		±0.005	
電源	總電容容量	30KVA		30KVA		30KVA	
	高度	2,135 (Y軸標準: 2,450)		2,135 (Y軸標準: 2,450)		2,135 (Y軸標準: 2,450)	
機架尺寸	長 x 寬	5,045 x 2,290		6,045 x 2,290		7,045 x 2,290	

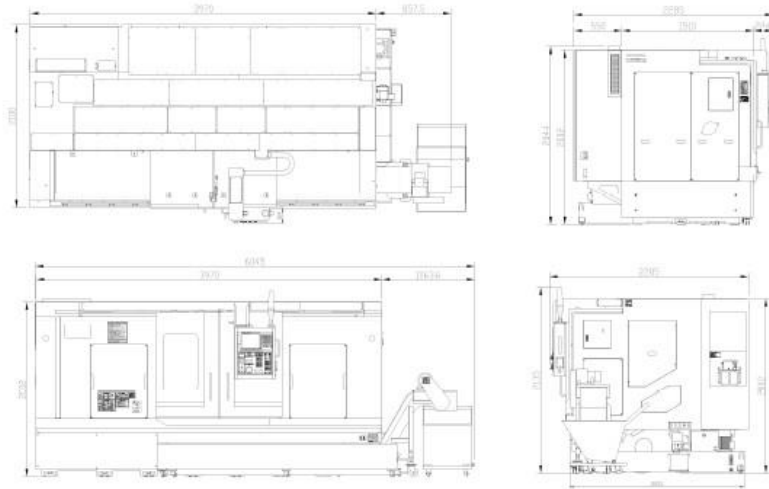
*備註: 此規格尺寸僅為提供參考, 如有變更恕不另行通知。

選購附件

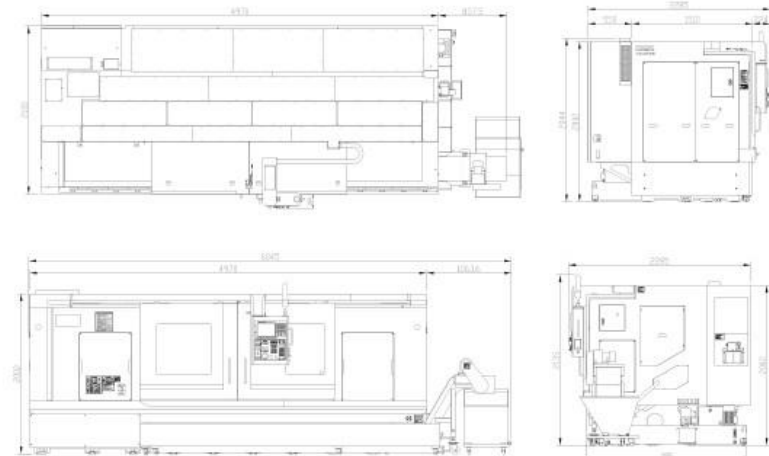
- 三菱 - 西門子控制器
- 何服刀塔
- 動力刀塔
- 油霧收集器
- 自動門
- 手動刀長量測
- 自動刀長量測
- 變壓器
- CE安全標準
- 傳感器
- 冷風機
- 油壓中心架
- 油水分離機
- 清潔水櫃
- 刮屑式滾筒輸送機
- 16, 10 將 20 bar 高壓刀尖出水裝置
- 光學尺

外觀尺寸圖

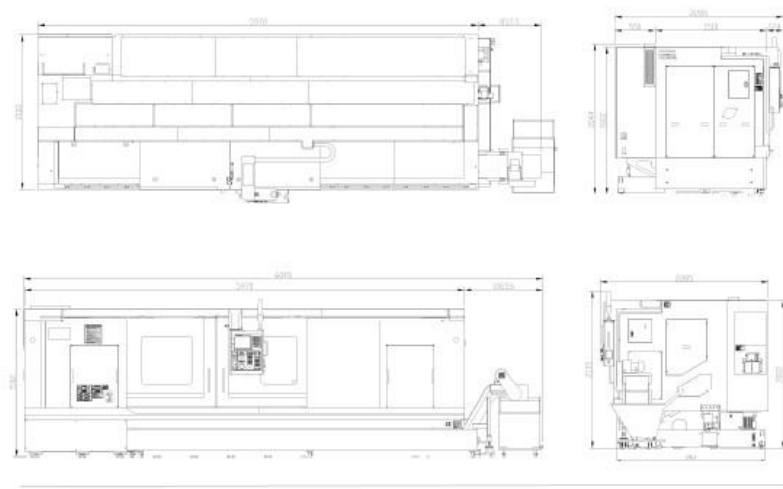
(B)ML-800S



(B)ML-800M



(B)ML-800L



刀塔

- 油壓刀塔 (標準)
- 伺服刀塔 (選配)



動力刀塔 + C 軸 (選配)

- VDI40 軸向刀塔 (C軸標準)
- BMT75 徑向刀塔 (選配)



動力刀塔 + Y 軸 (選配)

- VDI 40 徑向刀塔 (Y軸標準)
- BMT75 徑向刀塔 (選配)



主軸

- A2-11, 15° 油壓夾頭, 拉桿孔徑 $\Phi 117.5$ (標準) or $\Phi 142$ (選配)
- A2-8, 12° 油壓夾頭, 拉桿孔徑 $\Phi 91$ (選配)
- A2-15, 18° 油壓夾頭, 拉桿孔徑 $\Phi 165\text{mm}$ (選配)



齒輪箱 (選配)

- 2段式齒輪箱(奕達)
- 4段式齒輪箱(奕達)